



ANEXO 1
DECLARACION JURADA PATRIMONIAL
DECRETO N° 516/16.

NOMBRE:	Muñoz Fernando Sergio
CARGO:	Director de Deporte y Recreación
SECRETARIA:	Secretaría de Gobierno
DNI:	20335978
DECLARACION:	2016



Bienes muebles registrables

Tipo	Marca	Modelo	Año	Porcentaje	Valor
Automóvil	Ford	Ecosport	2009	100%	\$130.000,00
Automóvil	Wolkwagen	Amarok	2015	100%	\$290.000,00
Motocicleta	LML	Vespa 150 cc	1994	100%	\$25.000,00



Depósitos / plazos fijos

Tipo	Entidad	Localidad
Caja de Ahorro	Banco Supervielle	Mendoza



Ingresos en relación de dependencia por cargos en el Estado y otros

Empleador	Cargo	Remuneración
Municipalidad de Godoy Cruz	Director de Deporte y Recreación	\$33.031,95



Vínculos familiares

Nombre	Relación
Pérez Carina Susana	Conviviente

JURO QUE LOS BIENES CREDITOS Y DEUDAS INDICADOS PRECEDENTEMENTE SON LOS QUE POSEO EN LA FECHA, TANTO EN EL PAIS COMO EN EL EXTRANJERO, Y QUE NO CUENTO CON OTROS INGRESOS QUE LOS MANIFESTADOS, Y QUE ES COMPLETA LA LISTA DE PERSONAS CON QUIENES TENGO VINCULO DE PARENTESCO CONSANGUINEO EN LINEA RECTA. JURO TAMBIEN QUE ES EXACTA LA RELACION DE BIENES DE MI CONYUGE, HIJOS MENORES Y CONVIVIENTE.